

FICHE TECHNIQUE

PITON MALE AT AUTOTARAUEUR POUR FIXATION DANS UN SUPPORT BETON

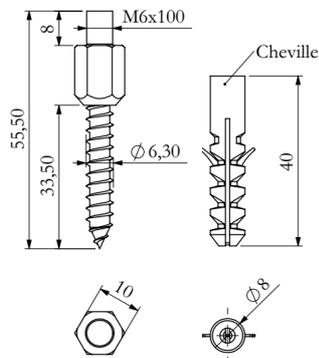
Travaux divers
sur support
béton.

(1) Dénomination de la vis : Piton autotarauteur 6,3x35 male M6 Zn + cheville nylon 8x40

(2) Nom et adresse de la société : FAYNOT INDUSTRIE SA - 08000 THILAY - FRANCE

(3) Nom et adresse de l'usine productrice : FAYNOT 1 - 08800 THILAY - FRANCE

(4) Dimensions (mm) :



(5) Caractéristiques des matériaux :

- Manchon en acier de classe 6 avec revêtement métallique (Zn) simple suivant NF EN ISO 4042.
- Vis en acier de cémentation selon NF EN 10263-3 avec revêtement métallique (Zn) simple suivant NF EN ISO 4042.
- Cheville en polyamide PA6.

(6) Caractéristique mécanique garantie de l'acier de la vis :

Résistance ultime à la traction de l'acier de la vis : 420 N/mm² minimum.

(7) Conditions de mise en oeuvre :

- Mise en oeuvre du piton dans un support béton :
 - 1- Préparation du support : perçage du support béton à l'aide d'un foret adapté de diamètre 8 sur une profondeur minimale de 50 mm. Le trou doit être brossé et soufflé.
 - 2- Mise en oeuvre de la cheville : introduction au marteau jusqu'au nu du support.
 - 3- Mise en oeuvre du piton dans la cheville : utilisation d'une visseuse équipée d'une butée de profondeur à l'aide d'une douille H10 (réf. 4499-039).
- Ne pas utiliser de machines à choc (clé à choc...).

(8) Références du piton et de la cheville :

Dimensions	Piton 6,3x35	Cheville 8x40						
Référence	163035-090	8040-092						
Poids kg %	15	1,3						

(9) Charge maximale recommandée des pitons :

- Charge maximale recommandée dans un support béton C20/25 : Nrec = 37 daN (ancrage du piton de 35 mm)

NOTE 1 : La charge maximale dépend du matériau support et de la mise en oeuvre de la cheville. Les données sont basées sur des tests en usine. Il est tenu de contrôler le support et de faire des essais sur chantier.

NOTE 2 : Le sertissage entre le manchon et la vis autotaraudeuse présente une résistance caractéristique supérieure à 1720 daN (PV 13-2706-01).

Mise à jour le 26 février 2025

